

CARGA LATERAL

LAVA CONTENEDORES

EFICACIA Y RAPIDEZ EN LA

LIMPIEZA DE CONTENEDORES

DE CARGA LATERAL



ROS ROCA

Tecnología para el medio ambiente.



Lavacontenedores de Carga Lateral

Ha llegado el momento de un nuevo reto, la necesidad de dar solución a las incomodidades que se sufren día a día por conseguir una limpieza total de los contenedores, con una economía del consumo y una reducción del impacto ambiental.

El lavacontenedores de carga lateral Ros Roca Farid diseñado con la tecnología más vanguardista, tiene la capacidad de responder a cualquier exigencia con la más alta fiabilidad.

Un detalle de calidad.

El sistema de lavado interior está realizado por un robot programado en función del modelo de contenedor. El robot describe la trayectoria adecuada para una máxima eficacia.

El lavado exterior se realiza mediante barras fijas (móviles en opción), a la misma presión que el lavado interior.

Alto rendimiento con bajo mantenimiento.

Gracias a la geometría de carga del equipo elevador y el perfecto equilibrio entre los tiempos de carga y lavado del contenedor.

Seguro.

Su estudiado diseño, permite al operario disponer de absoluta visibilidad durante todo el proceso de trabajo, evitando el riesgo de accidentes, sin entorpecer la normal circulación.

Fabricado conforme a la directiva de máquinas y las normas europeas EN 1501.02

Maniobrable.

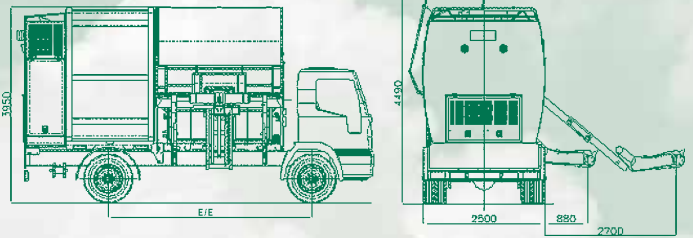
La tapa de la cámara de lavado es pivotante con el fin de mejorar la maniobrabilidad del equipo y conseguir una altura mínima de tapa elevada sobre el techo de la cisterna.

Ergonómico.

El equipo está dotado de un sistema de control en cabina compuesto de consola, monitor y joystick, montados sobre un soporte que permite su regulación en todas las posiciones. El display está fabricado con tecnología transreflectiva que permite una óptima visualización.

Reducidos costes de mantenimiento.

La utilización de materiales y componentes de primera calidad, la solución constructiva adoptada, centralizando en un único panel de mandos los principales componentes hidráulicos, neumáticos y eléctricos, facilitan las intervenciones de mantenimientos y reparación, a la vez que reducen los tiempos técnicos de parada de máquina.



Modelo:	LCCL-5	LCCL-6,3
CAPACIDAD	5.000 litros	6.300 litros
CARGA ÚTIL CHASIS	15 Tm	18 Tm
DISTANCIA ENTRE EJES	4.200-4.500	4.400-4.600



Robot lavado interior de contenedores.



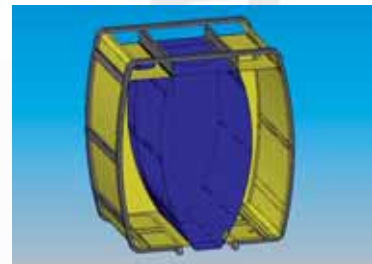
Camara de lavado exterior de contenedores.



Consola de control en cabina.



Elevador.



Distribución de compartimentos de agua limpia y sucia en la cisterna.



Portón de limpieza de la tolva.



Armario posterior.



El Sistema de Gestión de la Calidad se aplica a: diseño, fabricación y comercialización de equipos para limpieza y saneamiento urbano e industrial.

Especificaciones sujetas a modificación sin previo aviso.
Las ilustraciones no necesariamente muestran los equipos en su versión estándar.



ROS ROCA S.A.

www.rosroca.com

DELEGACIONES EN TODA ESPAÑA

Av. Cervera, s/n.
Tel.: 973 50 81 00
Fax: 973 50 81 30
25300 TÀRREGA (LLEIDA) ESPAÑA

Marqués de Urquijo, 10 - 8º
Tel.: 91 541 80 80
Fax: 91 542 90 83
28008 MADRID ESPAÑA

e-mail: rosroca@rosroca.com